

Werkzeugmechaniker/in Stanztechnik

Anhand von technischen Zeichnungen stellen Sie als Werkzeugmechaniker/in überwiegend Stanz- und Umformwerkzeuge, Vorrichtungen, Lehren, Schablonen, Mess- und Prüfwerkzeuge her.

Die Produkte werden manuell (Anreißen, Sägen, Feilen) und maschinell (Fräsen, Bohren, Drehen, Schleifen, Erodieren) mit hoher Präzision hergestellt. Das Arbeiten mit hochpräzisen Messgeräten und CNC gesteuerten Maschinen ist Voraussetzung für hohe Qualität.

• Voraussetzungen

- Guter Schulabschluss (gute Leistungen in Mathematik und Physik)
- Handwerkliches Geschick und technisches Verständnis
- Teamfähigkeit, Leistungsbereitschaft und Verantwortungsbewusstsein
- Interesse an modernster Technologie und an Präzisionsarbeit
- Logisches Denk- und räumliches Vorstellungsvermögen

• Ausbildungsdauer

3,5 Jahre

• Ausbildungsschwerpunkte

- Grundlagen der Metallbearbeitung
- Betriebliche und technische Kommunikation
- Herstellen von Bauteilen und Baugruppen aus Metall und anderen Werkstoffen
- Programmieren von CNC gesteuerten Maschinen und Anlagen
- Warten und Instandhalten von Betriebsmitteln

